

Unicorn UV Curing Resin 3D-Druck

Standard Harz für die additive Fertigung



Unser Unicorn UV Curing Resin 3D-Druck ist ein UV-sensitives Epoxidharz für den Einsatz in DLP/SLA 3D-Druckern. Es besitzt eine schnelle Aushärtung neben einem hohen Detailgrad. Das Lösemittelfreie Harz bildet bei der Aushärtung unter UV-Licht schnell klebefreie Oberflächen.

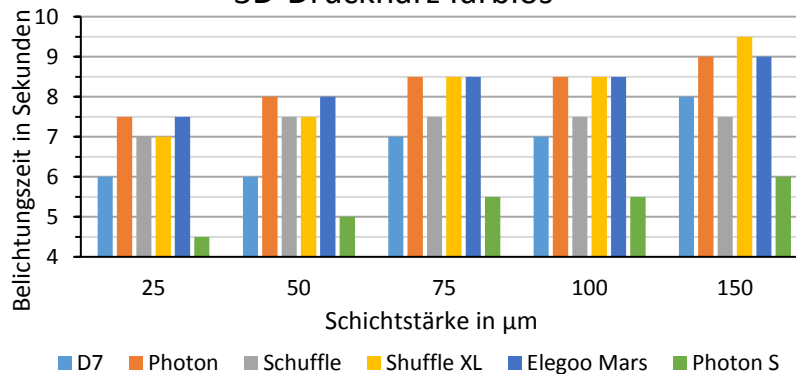
Verwenden Sie das Produkt für:

- 3D-Druck in DLP Druckern

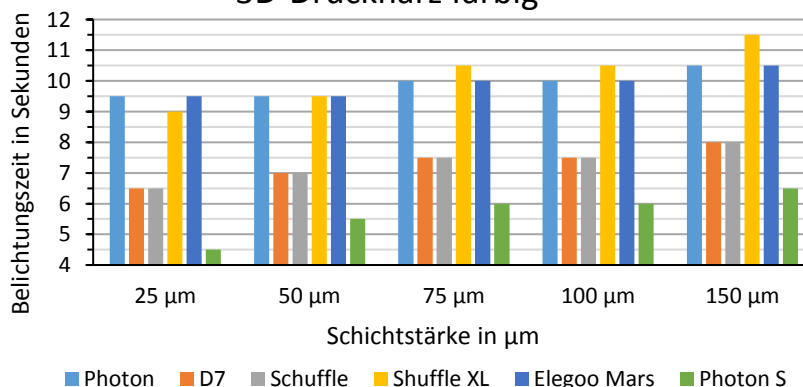
Verarbeitungshinweise

- Lagern Sie die Komponenten bevor Sie starten bei Raumtemperatur (20°C) vor. Kaltes Harz ist dickflüssiger und lässt sich schwerer verarbeiten. Zudem bremsen kalte Temperaturen die Reaktion oder verhindern diese im schlimmsten Fall sogar vollständig.
- Überprüfen Sie vorab, ob alle benötigten Materialien vorhanden sind.
- Führen Sie vor größeren Projekten einen kleinen Test durch, um die richtigen Einstellungen für Ihre Druckertypen zu ermitteln.
- Schütteln Sie den Harzbehälter vor der Entnahme auf.
- Geben Sie die benötigte Menge in den Harzvorratsbehälter Ihres Druckers (max. Fülllinie beachten). Achten Sie ggf. bei längerer Lagerung auf Hinweise einer Überlagerung. Sind Klumpen im Harz? Ist das Harz ungewöhnlich dickflüssig?
- Verwenden Sie bitte kein überlagertes Harz.
- Lassen Sie den Harzbehälter nicht unnötig lange dem Licht ausgesetzt stehen.
- Sie können nun entsprechend Ihrer Druckertypen mit dem Druck beginnen.
- Nach Beenden des Druckes kann das gedruckte Bauteil mit Isopropanol abgereinigt werden.
- Flüssige Harzreste nach dem Druck, bitte nicht wieder zum restlichen Harz zurückgeben. Diese können ausgehärtete Partikel enthalten. Filtern Sie diese ggf. und füllen Sie die Reste in einen lichtgeschützten Lagerbehälter. Lassen Sie flüssige Rückstände in einem transparenten Behälter an Tageslicht stehen und aushärten. Ausgehärtetes Material kann einfach mit dem Haushaltsmüll entsorgt werden.

3D-Druckharz farblos**



3D-Druckharz farbig*)**



*)je nach Farbton können sich hierbei Unterschiede ergeben

Verarbeitungsdaten** - UNICORN UV Curing Resin 3D Druck	
Burn in Layer	
3 – 6 Schichten	Aushärtezeit 30 - 80 Sekunden (Erfahrungsgemäß 60 Sekunden)

**je nach Druckertyp und Variante ergeben sich andere Programmierparameter. Ermitteln Sie diese am besten mit einem kleinen Testobjekt. Für eine definierte Nachalterung empfehlen wir maximal 5 Minuten.

Reinigung der benutzen Geräte:

Entfernen Sie Harzspritzer sofort, bevor diese aushärten. Hier hat sich Isopropanol bewährt. Beachten Sie bei der Reinigung Ihres Druckers in jedem Fall die Empfehlungen des Herstellers.

Lagerung:

Verschließen Sie die Gebinde nach Entnahme immer wieder sorgfältig. So kann keine Verschmutzung in den Behälter gelangen, oder das Harzsystem durch einfallendes Licht aushärten. Bitte lagern Sie das Material getrennt von Lebens- und Futtermitteln, sowie unzugänglich für Kinder auf.

Kühl und trocken, außerdem dicht verschlossen, dunkel, vor Sonnenlicht und Hitzeeinstrahlung geschützt.

Lagertemperatur: 5 ° C bis max. 25 °C. Unter richtigen Lagerbedingungen kann das Produkt 6 bis 9 Monate im verschlossenem Originalgebinde gelagert werden.

Füllen Sie Harzreste am besten durch einen Filter, um ausgehärtete Partikel in einen neuen Lagerbehälter.

Sicherheitshinweis:



Nicht ESSEN, TRINKEN, RAUCHEN oder SCHNUPFEN.
Tragen Sie bitte beim Verarbeiten Schutzausrüstung
Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett, und fordern Sie
unsere Sicherheitsdatenblätter bei weiteren Fragen an.
Unsere Sicherheitsabteilung steht Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung.

Allgemeine Hinweise zur Ersten Hilfe:

Nach Einatmen

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten, den Betroffenen an die frische Luft bringen, warmhalten und liegend ruhen lassen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen.

Bei Berührung mit den Augen, sofort bei geöffneter Lidspalte, 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.

Nach Verschlucken

Bei Verschlucken sofort trinken lassen.

Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen (nur wenn die Person bei Bewusstsein ist) und sofort medizinische Hilfe holen. **Kein Erbrechen herbeiführen.**

Brandbekämpfung:

Geeignete Löschmittel: Kohlendioxid (CO₂), Löschpulver oder Sprühwasser, Schaum

Ungeeignet Löschmittel: Wasservollstrahl

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Nähere Informationen zur Sicherheit für Transport, Lagerung und den Umgang, sowie die Entsorgung und Ökologie, können Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (neueste Ausgabe) entnehmen.

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne und jederzeit per E-Mail unter post@unicorn-resin.de zur Verfügung. Notfallauskunft 24h/7d => Giftnotruf München Tel.: 089 19240